



BIOMETANO

la nuova frontiera
per l'economia circolare

asja

nome

asja

data di nascita

9 febbraio 1995

genere

azienda

headquarters

Torino, Italia

indirizzo web

www.asja.energy

segni particolari

asjaPeople 172

70% età < 40 anni

50% con laurea

attività

produzione di energia pulita

riduzione delle emissioni di CO₂

efficienza energetica

asset management

ricerca e sviluppo



biogas



biometano



fotovoltaico



eolico



micro-
cogenerazione

Asja Ambiente Italia dal 1995 progetta, costruisce e gestisce impianti tecnologicamente avanzati per la produzione di energia elettrica e biometano da fonti rinnovabili (sole, vento e biogas).

Con oltre 160 MW di potenza installata in Italia e all'estero, contribuiamo a ridurre le emissioni dei gas ad effetto serra responsabili dei cambiamenti climatici e generiamo ogni anno 500 GWh di energia verde. Con TOTEM ENERGY operiamo anche nel settore dell'efficienza energetica, producendo e commercializzando la linea di microcogeneratori ad alto rendimento TOTEM.

La produzione di biometano è il nostro **nuovo orizzonte di sviluppo**. Forti dell'esperienza e delle competenze maturate in oltre 20 anni di attività - e con più di 60 impianti a biogas progettati, costruiti e gestiti - ci avvaliamo delle migliori tecnologie disponibili per sviluppare impianti innovativi che utilizzano rifiuti organici come la FORSU (Frazione Organica Rifiuti Solidi Urbani), sfalci e potature del verde pubblico e scarti/sottoprodotti derivanti da filiera agricola e agroindustriale, per produrre biometano e compost. Numerosi impianti sono attualmente in fase di sviluppo e costruzione.

Il **biometano** è un combustibile verde utilizzato per produrre energia elettrica e calore e come carburante per l'autotrazione, mentre il **compost** è un ammendante naturale ottimo sostituto dei fertilizzanti chimici. Con il recupero di materia sotto forma di biometano e compost, il rifiuto organico viene trasformato in risorsa e immesso nuovamente nel ciclo produttivo, andando così a chiudere quel cerchio a cui si fa riferimento quando si parla di **economia circolare**.



digestore anaerobico e sezione di upgrading

Il rifiuto organico è trattato all'interno di un sistema chiuso che utilizza due processi, la **digestione anaerobica** e il **compostaggio**. Il biogas prodotto dal processo di digestione anaerobica è sottoposto a un trattamento di purificazione - **upgrading** - per mezzo del quale vengono eliminati la CO₂, le impurità e gli inquinanti. Si ottiene così biometano, un gas con le stesse caratteristiche del metano di rete. Il materiale in uscita dal processo di digestione anaerobica, il digestato, viene trasformato in compost di qualità mediante il processo di compostaggio.

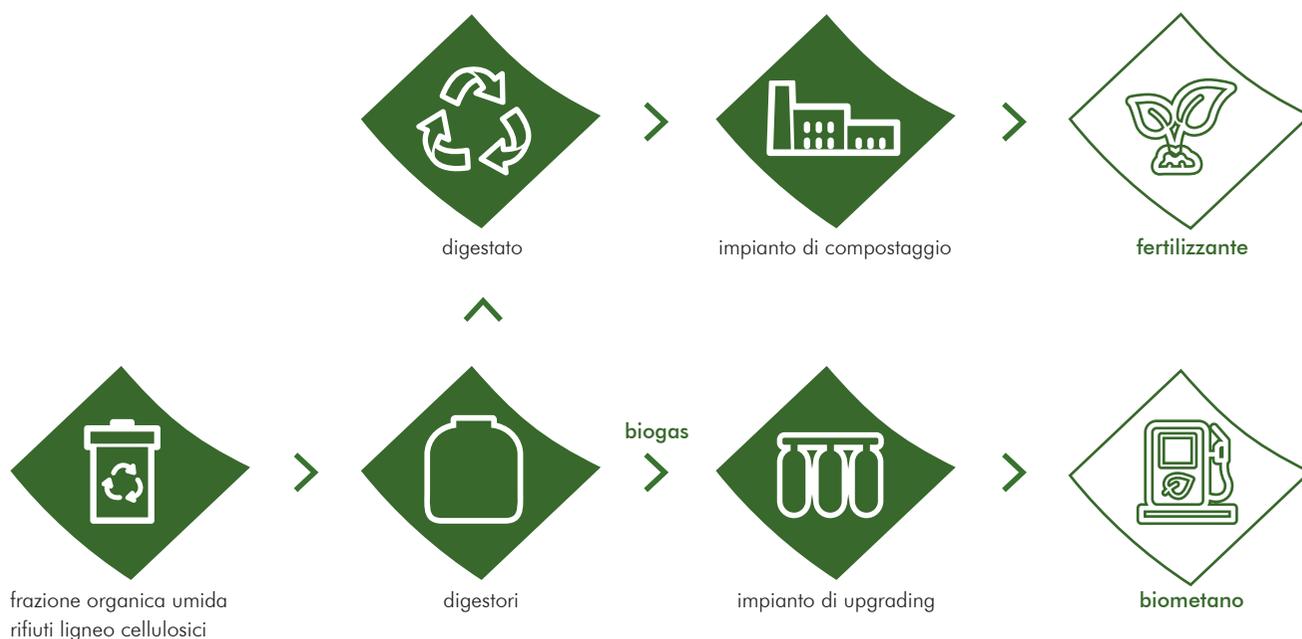
I vantaggi del biometano

Per il territorio, perché contribuisce a ridurre significativamente il volume di rifiuti da conferire in discarica ed elimina il problema delle emissioni odorogene.

Per l'ambiente, perché è un biocarburante a bilancio neutro di CO₂ in atmosfera e, diversamente da altre forme di energia pulita, permette una produzione continuativa, programmabile e accumulabile.

Per l'economia, sia a livello nazionale, perché consente di ridurre l'importazione di gas naturale, favorisce la crescita economica e la creazione di nuovi posti di lavoro, sia a livello locale, perché rende possibile la gestione integrata dei rifiuti, evitando i costi derivanti dal trasporto e dallo smaltimento degli stessi in altri comuni/regioni/paesi.

Come funziona un impianto per la produzione di biometano?



Legnano (MI)

52.400 ton
di rifiuti organici trattati in un anno

3.280 ton
di petrolio risparmiate ogni anno

3.850.000 di m³
di biometano prodotti in un anno

Pianezza (TO) - PianoBio

40.000 ton
di rifiuti organici trattati in un anno

3.280 ton
di petrolio risparmiate ogni anno

4.000.000 di m³
di biometano prodotti in un anno

Foligno (PG) - Foligno Biometano

53.500 ton
di rifiuti organici trattati in un anno

3.280 ton
di petrolio risparmiate ogni anno

4.000.000 di m³
di biometano prodotti in un anno

Anzio (RM) - AnzioBiovaste

50.000 ton
di rifiuti organici trattati in un anno

2.870 ton
di petrolio risparmiate ogni anno

3.500.000 di m³
di biometano prodotti in un anno

